

简洁紧凑  
简便完美

新一代紧凑型数控系统



# SINUMERIK 828D

Answers for industry.

**SIEMENS**



## 目录

应用	03
硬件	04
性能	05
编程	06
加工准备	11
前沿科技应用	12
通讯	13
Sinu Train/CAM	14
技术数据	15
全方位技术支持	17

## 充分提升您的生产力



SINUMERIK 828D 与 SINAMICS 驱动器和电机的完美结合, 将为您的机床提供强大的动力。

卓越的数控技术全面提升车铣加工的生产效率。

### 铣削应用

SINUMERIK 828D 是高档铣床的最佳选择, 支持各种钻铣工艺, 同时支持任意倾斜平面和圆柱形工件上进行加工 — 让您的机床焕发活力! 针对模具加工应用依然表现突出。SINUMERIK 828D 优异的性能确保您以最少的加工时间获得镜面般光滑的表面质量。

### 车削应用

SINUMERIK 828D 在车床上的应用同样卓越。它支持各种车削工艺, 同时也支持端面和柱面的钻铣加工。一次装卡即可实现工件的完整加工。主主轴可以做到的事情, 副主轴同样也可以做到。因此, SINUMERIK 828D 可最大限度地提升机床的生产力。

紧凑、强大、简单 ...  
... 简捷智能!



SINUMERIK 828D — 可靠、便捷，紧凑型数控系统的新典范。

#### 紧凑、耐用

SINUMERIK 828D 结构紧凑，集显示器、CNC 键盘和数控系统于一体。少量的接口和电缆确保了系统使用的简便可靠。操作面板采用压铸镁合金制成，坚固耐用。即使在严酷的工作条件下，SINUMERIK 828D 仍能保持良好的运行状态。没有风扇、硬盘和备用电池等耗材，使得 SINUMERIK 828D 完全免维护。采用先进的 NV-RAM 技术，即使在长期停机后，加工程序仍能完好保存。

#### 人性化设计

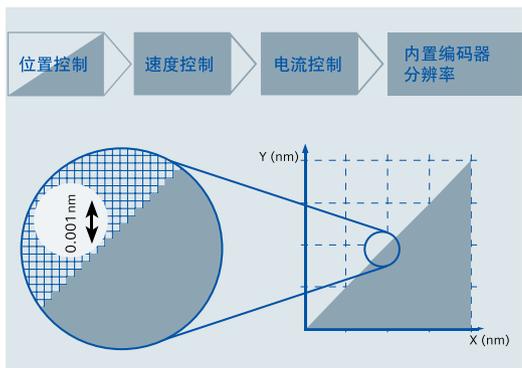
10.4" TFT 彩色显示器（BASIC M 和 BASIC T 为 8.4" TFT 彩色显示器）和集成全尺寸键盘（QWERTY）使 SINUMERIK 828D 操作便捷。键盘按键灵敏，加工程序输入轻松快捷。全图形化用户界面与快捷按键相结合，使您的操作得心应手。车床和铣床操作风格统一，从而极大节省了宝贵的培训时间。

[www.siemens.com/cnc4you](http://www.siemens.com/cnc4you)

# SINUMERIK 828D: 紧凑型数控系统中的集大成者

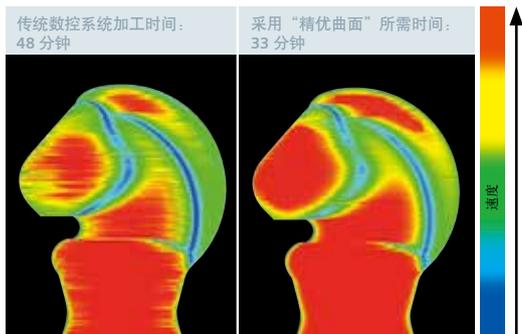
SINUMERIK 828D 外形简洁紧凑，却拥有卓越的性能，先进的 SINUMERIK 技术保证了高水平的加工

精度和生产效率



## 80 位浮点数计算精度（纳米级 NANO<sup>FP</sup>）— 精度超过纳米

由于采用了最先进的处理器技术和软件架构，SINUMERIK 和 SINAMICS 均基于 80 位浮点数计算精度。这种听起来像理论的术语可以带来很多现实的益处：通过很好的轮廓控制进而获得最佳的工件精度。这正是您最希望从现代数控及驱动技术中得到的。



## “精优曲面” — 完美工件表面的缔造者

模具加工一直都是考验数控系统性能的最具挑战的应用之一。凭借含有“精优曲面”功能的 SINUMERIK 828D 完全可以应对这一挑战。该功能是一种独特的计算方法，旨在提高工件表面加工质量的同时显著缩短加工时间。全新的“预读”算法综合考虑整个加工路径，从而在执行小线段逼近的模具程序时，确保工件表面光滑。



## 基于加工平面的坐标转换

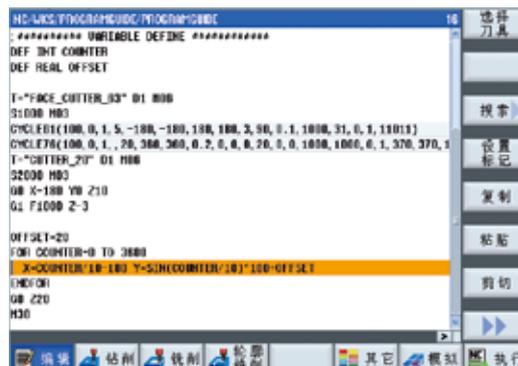
智能坐标转换功能确保了 SINUMERIK 828D 的全方位自由加工。无论是圆柱形工件的端面及柱面加工，还是在工件旋转表面铣削加工，SINUMERIK 828D 都可以自由地将坐标系统转换到加工平面，方便了编程从而提高加工效率。坐标转换在系统上自动实现，无须使用 CAD/CAM 系统或者袖珍计算器。

# 编程向导 programGUIDE: 最少的加工时间，最高的生产能力

在大批量加工工件时，每一秒的加工时间都弥足珍贵。SINUMERIK 828D 编程灵活，支持高级语言，通过采用编程向导“programGUIDE”，高级语言编程的灵活性和工艺循环编程的便利性实现有机结合。

## 高级语言编程

SINUMERIK 数控编程语言极大地优化了机床的每一步动作以及工件的加工时间。它可以通过简单易读的指令来调用高级数控功能，同时支持用户定义的各种编程结构，从而充分发挥数控语言的灵活性。您将会发现它的使用如此简单，程序结构如此直观清晰。



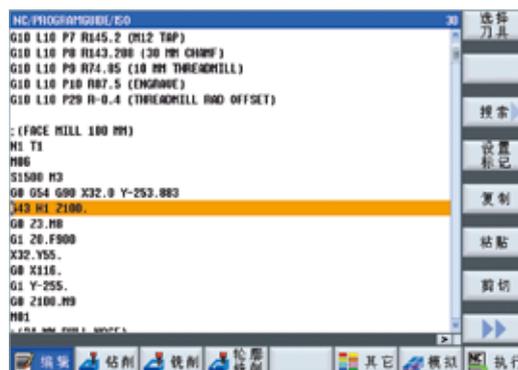
## 完美结合：programGUIDE

编程向导“programGUIDE”是 SINUMERIK 数控编程语言与参数化工艺循环的完美结合。只需轻轻一按，即可在多种工艺循环中选择，然后输入所需的参数即可，从而节省大量编程时间。同时参数的输入还提供生动的“动画支持”。



## 支持 ISO 编程语言

能讲一门外语往往是一项优势。这一结论同样适用于全球化的产品——SINUMERIK 828D。然而，同样支持经典的 ISO 编程语言。甚至可以混合使用 ISO 编程语言和 SINUMERIK 编程语言。从而您可以体会到 SINUMERIK 828D 的卓越性能，并逐步提升机床的生产能力和灵活性。





## ShopMill 和 ShopTurn: 简单的工步式编程

当小批量加工或单个零件加工时，缩短编程时间是保证生产效率的关键。这正是 SINUMERIK 828D

的重要特色：采用全球最直观易读的程序编辑器 — ShopMill/ShopTurn 工步式编程，显著缩短编程

时间。

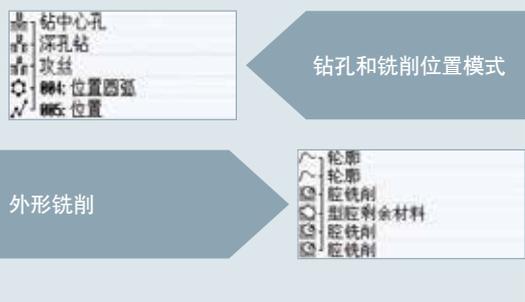
### ShopMill/ShopTurn 工步编程

SINUMERIK 828D 的工步编程把工件的加工过程分解成具体的工序步骤，诸如钻孔、定心、槽以及型腔铣削等加工工序都以工步的结构显示出来。即使用于复杂零件加工，其程序结构也非常紧凑易读。这种独特的编程方法有效缩短编程时间，最大限度地提高加工效率。



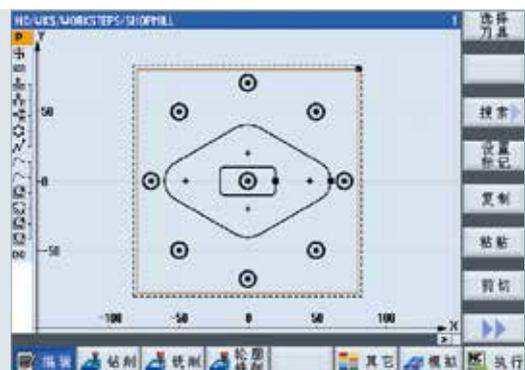
### 关联加工步骤

通过自动关联功能，您只需为加工步骤（如定心、深孔钻削和攻丝）指定一次加工位置模式，SINUMERIK 828D 即可以最优的加工顺序进行加工。这样不仅结构清晰，而且节省编程时间。此外，关联功能还可帮助您从程序中断处继续加工。只需简单地将光标移动到相应的位置模式处，并输入加工步骤和位置编号，就可以继续工作了。



### 动态蓝图显示

动态蓝图显示按照真实比例显示加工程序中的所有几何元素。在编程过程中，动态反映几何属性的变化。无论元素增减，它们都可以在画面上被准确地显示出来且无需模拟。当然，在 ShopMill/ShopTurn 工步编程中也可以使用加工程序模拟功能，编程结束后通过程序模拟以确保程序可靠。



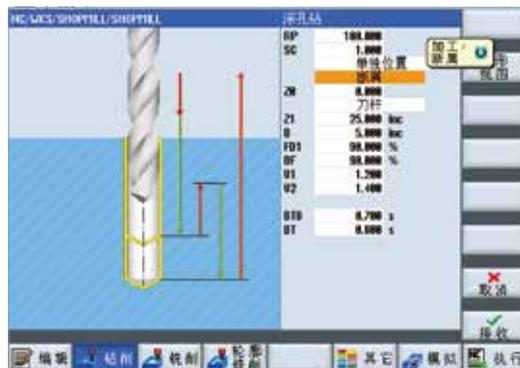
# 工艺循环： 适用于各种编程方式



我们长期致力于引领技术，这也在 SINUMERIK 828D 上得到完美的体现。我们的工艺循环涵盖了极其复杂的加工工艺，以保证在提高生产效率的同时缩短编程时间。

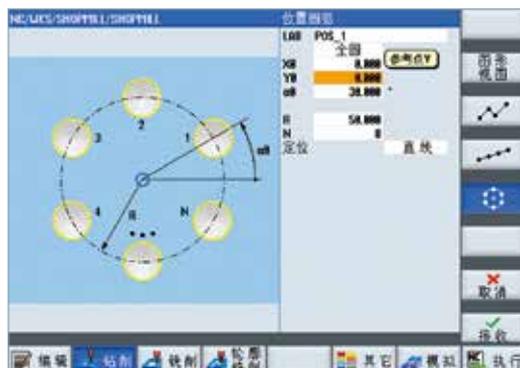
## 多样化的钻铣循环

无论是深孔钻削、攻丝、圆形型腔铣削、螺纹铣削、方便的雕刻循环还是其它加工工艺，SINUMERIK 828D 都有针对标准坐标系的钻铣加工工艺循环。而且，它们不仅可以在铣床上应用，全套的钻铣工艺循环还可应用到车床的端面和柱面加工上。



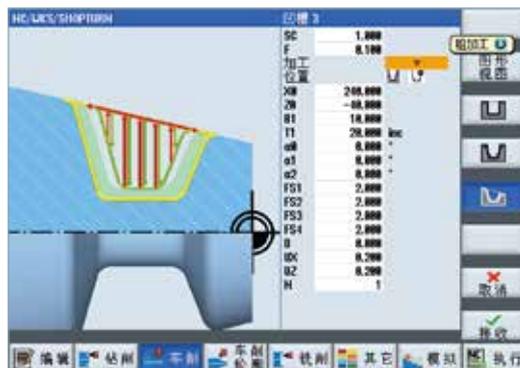
## 灵活的加工位置模式

钻铣循环可与直线、圆周或者方阵等加工位置模式配合使用。从而只需简单定义即可生成复杂的位置排布。在倾斜工件表面或者旋转工件的端面和柱面进行加工时，坐标转换功能使您无需任何计算即可使用加工位置模式。



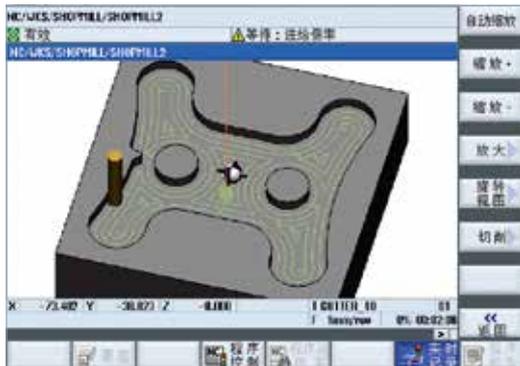
## 强大而有力的车削循环

车削工艺循环具有与钻铣工艺循环一样强大的功能。它包含了车削轴肩、螺纹退刀槽、梯形槽等标准几何加工工艺循环。不言而喻，车削循环可以应用到工件加工的方方面面，包括内部轮廓加工。并且所有循环（包括钻铣循环）同样适用于副主轴加工。



## 简便的数控编程

无论是使用灵活的“programGUIDE”编程向导，还是高效的“ShopMill/ShopTurn”工步编程，集成的全套工艺循环使您无论在进行大批量加工还是单个工件加工的编程时，都感到同样的得心应手。



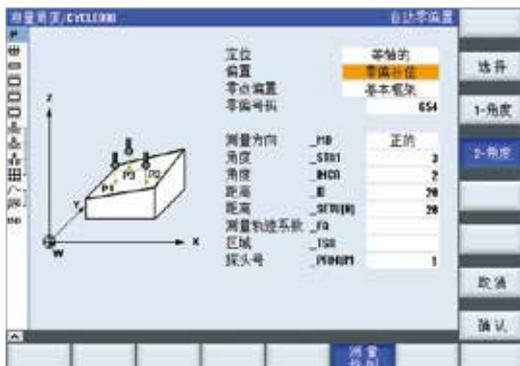
### 腔体加工和轮廓加工

工艺循环不仅仅局限于加工标准几何形状，智能的腔体加工循环还可以加工自由轮廓腔以及带岛的自由轮廓腔，它们同样适用于带动力刀头的车床。SINUMERIK 828D 提供一流的轮廓车削循环，该循环不仅支持常用的纵向和横向进刀，而且支持使用切入式刀具轮廓加工。



### 方便的剩余材料检测

如何车削具有陡峭轮廓的工件呢？SINUMERIK 828D 的剩余材料检测功能可以解决这一难题。当 80° 车刀加工不到时，只需随后使用合适的刀具（如切入式刀具）进行加工即可。这一便利的功能同样适用于铣削加工。首先使用一把大直径铣刀进行加工，SINUMERIK 828D 会自动计算剩余材料，然后使用一把小直径铣刀完成剩余加工，极大地缩短了加工时间。



### 测量循环保证最佳加工精度

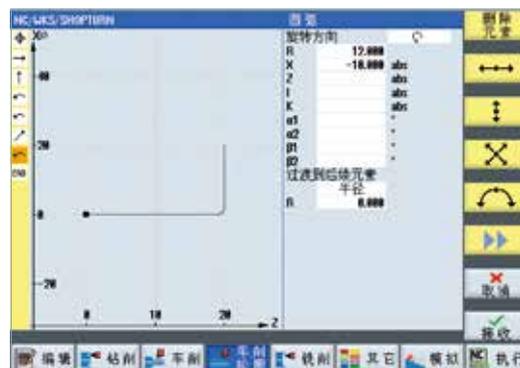
SINUMERIK 828D 可以通过全套的测量循环保证在整个加工过程中工件精度的一致性。只需调用刀具测量循环，测量得到的几何偏差就会立刻补偿到刀具磨损值中，从而修正刀具参数。如需记录工件测量值，测量循环会将测量结果写入一个日志文件中，这样可以在任何时候验证工件精度。

## 强大的功能确保可靠的加工

SINUMERIK 828D 具有几何轮廓计算、加工位置设定以及卓越的加工程序模拟等一系列强大的功能，可确保加工运行的可靠性。

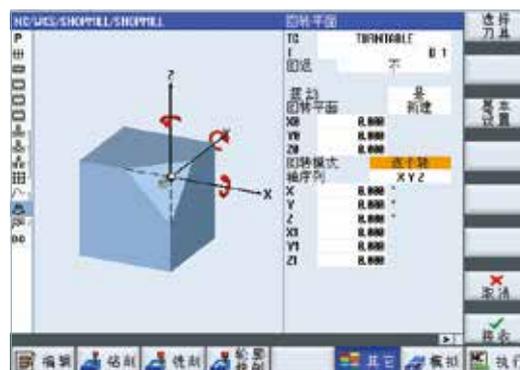
### 可构建复杂轮廓的几何轮廓计算器

集成了轮廓计算器的数控系统可直接生成复杂的外形轮廓。对于部分定义的轮廓元素，系统自动进行计算。如果要求车削工件保留加工余量，只需输入该余量值即可，SINUMERIK 828D 会完成其它所有计算工作。此外，还可以处理 DXF 格式的文件。您只需在 PC 上安装 SINUMERIK CAD 编译器，便可将 DXF 格式文件转换为 SINUMERIK 格式的加工程序。



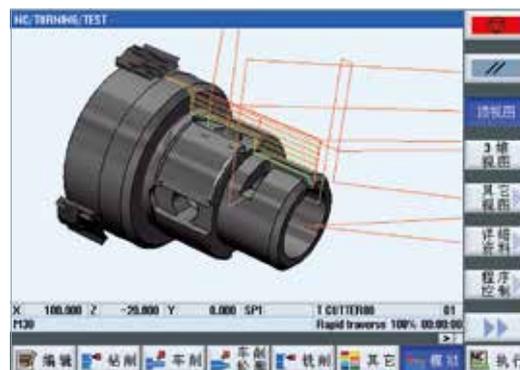
### 摆角循环及副主轴循环方便加工

旋转加工平面加工听起来非常复杂。但实际上并非如此。SINUMERIK 828D 提供了专门的摆角循环，只需输入旋转角度，系统就会自动定位到正确的位置上进行加工。此外，针对副主轴加工还提供了一套简便易懂的循环。无论是使用副主轴装卡工件还是对工件后端面进行加工，都可以使用该循环。SINUMERIK 828D 可完全自动处理主轴同步、卡紧、分离等操作，必要时还可自动卸料。



### 程序模拟功能保证加工可靠性

SINUMERIK 828D 的程序模拟功能始终采用刀具的真实几何参数，因而最大化地保证加工可靠性。模拟所显示的不仅是精致的彩色画面，还显示了实际加工的准确过程。无论是加工倾斜平面，还是加工端面 and 圆柱面，SINUMERIK 828D 均可以准确模拟加工过程。同时通过缩放功能还可以观察到加工过程的任意细节，而不需重新模拟。



## 加工准备： 简单操作，轻松加工

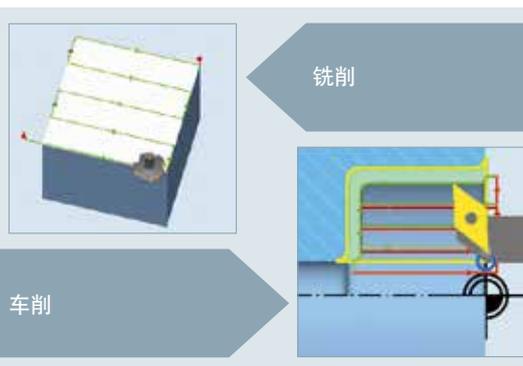


加工程序编写完成后，接下来的工作便是加工准备。无论是输入刀具参数、测量刀具长度、确定工件零点、铣削毛坯端面还是卡爪加工前预车削，SINUMERIK 828D 都可以充分节省加工时间。



### 刀具和工件的测量

工件准备与编程一样简便。只需测量工件边沿、拐角或者内孔，系统会自动确定工件零点偏移包括旋转角度，而不需要找正工件 — 甚至可以测量工件的倾斜平面。对于 SINUMERIK 828D 来说，刀具测量是一件非常简单的工作。无论您是使用“刮擦法”，还是使用刀具测量系统来对刀，您只需轻轻一按，刀具几何尺寸就会自动保存到刀具补偿中。



### 加工准备无需编写毛坯加工程序

进行加工前，一般需要对毛坯进行预加工。SINUMERIK 828D 不需要编写额外的加工程序。只需在加工准备界面设定相关参数，按下“程序启动”即可实现工件端面预铣削或车削。对于卡爪车削加工也同样简单。



### 直观的刀具管理

SINUMERIK 828D 具备一套完善的刀具管理系统。刀具数据和刀套信息显示在同一个画面中。系统自动选择刀套位置：选择一把刀具，只需轻轻一按，系统即能自动寻找合适的刀套位置。此外，SINUMERIK 828D 还对刀具的使用寿命进行监控，并在刀具寿命结束时自动调用备用刀具。而且还可使用文字命名刀具，而不是单一的数字编号。在阅读加工程序时，您将会发现以文字命名刀具名称的巨大便利。

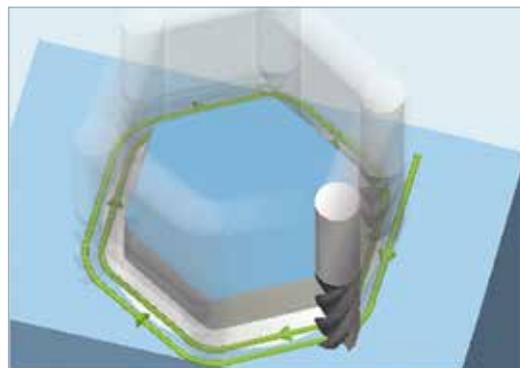
# SINUMERIK 828D: 前沿科技应用



您是否已经习惯了电脑中的动画显示和移动电话带来的便利？新一代的 SINUMERIK 828D 数控系统集成了这些面向未来的新技术。

## 带动画支持的交互式图形化界面

知道每天所输入的各种加工参数在数控系统中的作用是什么吗？显而易见：它们决定了机床的运动。SINUMERIK 828D 推出的全新、便利的参数输入辅助功能——“动画支持”具有独特的动画显示，图形化编程与操作被赋予了全新的含义。钻孔中排屑和断屑的区别，或者拐角测量又是如何进行的，均能清晰地显示出来，从而保证加工的可靠性。



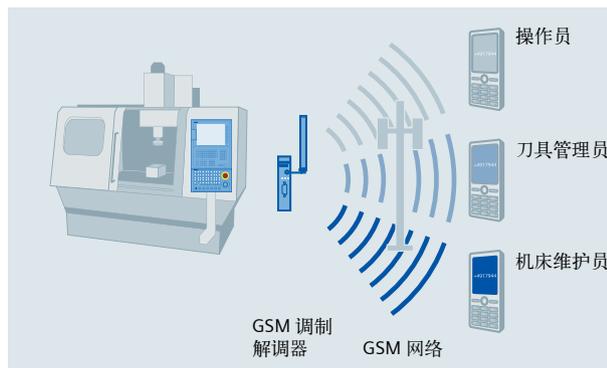
## 在线帮助系统

对于操作画面上的每一个文本框，SINUMERIK 828D 随光标移动动态显示帮助信息。如果您仍有疑问，那么 SINUMERIK 828D 集成的包含丰富内容和图形的帮助系统将为您解答。它的使用方法与家用 PC 的帮助系统类似，现在您再也不必阅读厚厚的说明书来解决难题了。



## “短信功能”，一切尽在掌控

第二车间 3 号机床是否需要更换毛坯？第一车间 7 号机床的铣刀是否磨损严重？SINUMERIK 828D 会向您提供所有想了解的信息。它可将机床的加工状态以短信形式发送到您的手机上，从而提高生产效率。只需插入一张 SIM 卡，并将您的手机号输入系统，然后选择您想知道的信息（如刀具管理信息），这样您就可以随时随地获得最新信息了。



## 现代化通讯技术： 轻松管理数据

无论是插入 U 盘或 CF 卡，还是直接与笔记本电脑相连或接入公司网络 — 这些都不成问题。使用 SINUMERIK 828D，您将从最先进的计算机技术中获益。



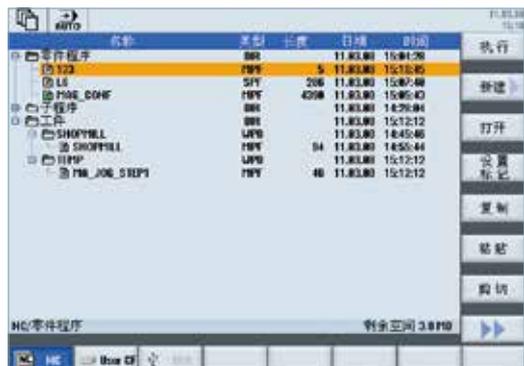
### 数控系统内存和前置端口设计支持大批量数据传输

SINUMERIK 828D 标配容量为 3 MB 或 5 MB 的超大系统内存。如果您需要更大的存储空间（例如存储大型模具加工程序），只需在前置端口中插入一张 CF 卡，就可以立即扩展存储空间。您无需拔出 CF 卡，也不必担心会影响数据传输，因为还另外配备了前置 USB 接口，可以方便地将加工程序保存在 U 盘上，或者将程序从 U 盘复制到数控系统内存中或 CF 卡上。



### 网络连接极其简便

如果您的加工程序保存在电脑中，那么我们完善的 PC 工具将为您提供解决方案，只需将笔记本电脑与 SINUMERIK 828D 的前置以太网接口连接起来，借助 RCS Commander 软件即能采用拖拽的方式方便地在电脑和数控系统之间进行数据交换。通过背板上的 100BaseT 以太网端口，SINUMERIK 828D 无需其它软件协议，只需通过简单连接、配置，即可以自由接入公司网络。



### 结构清晰的程序管理器

在拥有众多存储介质时，SINUMERIK 828D 是怎样管理数据的呢？与 PC 相似，SINUMERIK 程序管理器可在屏幕上直观的显示所有存储介质。例如，如果您想要从服务器上传输一个加工程序到数控系统内存中，只需将其复制并粘贴到所需位置。同样，您也可以通过网络或者 CF 卡来执行大型模具工件的加工，只需从程序管理器中选择相应程序，即可开始加工。

## 让机床的生产效率更上一层楼

生产效率不仅仅取决于数控系统和机床的性能，还取决于前期的准备工作。通过离线编程、培训系统

以及高端 CAD/CAM 系统来帮您充分降低生产成本。

### 针对 SINUMERIK Operate 的 SinuTrain 编程和培训系统

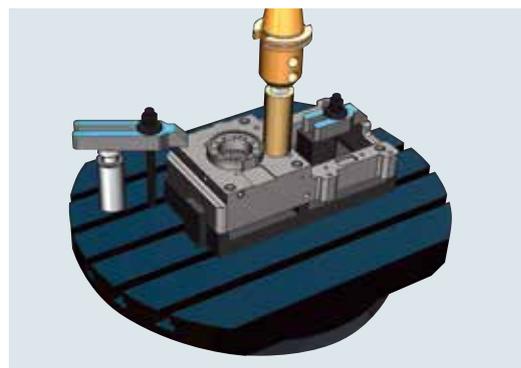
如果能在电脑上方便地编写零件程序是一件多好的事情！我们提供的专门针对 SINUMERIK Operate 而研发的 SinuTrain 软件系统就能实现这样的功能，其操作就如同是在机床上使用 SINUMERIK 828D 一样。通过“programGUIDE”编程向导或者“ShopMill/ShopTurn”即可轻松创建零件程序并进行模拟。然后只需将程序复制到数控系统上即可开始加工。同样，SinuTrain 作为培训工具可为一对多的培训提供教学环境。从而为更好的使用 SINUMERIK 828D 做好前期准备工作。



### NX CAM —— 一套完善的系统

NX CAM 是一套完善的系统，它包括 CAD、CAM、机床仿真、后处理器以及全面的 PLM 功能，覆盖了从车削到复杂铣削的各类加工。不言而喻，NX CAM 和 SINUMERIK 之间的完美配合可以确保整个加工过程都处在最佳控制状态。这不仅仅可用于大型工业加工，借助于 NX CAM Express，我们同样可以根据中小型企业的需求量身定做解决方案。

有关整套 PLM 功能的信息，请浏览网站  
[www.plm.automation.siemens.com](http://www.plm.automation.siemens.com)



# 技术数据 (节选)

	车削			铣削		
	828D BASIC T	828D		828D BASIC M	828D	
	PPU240/241	PPU260/261	PPU280/281	PPU240/241	PPU260/261	PPU280/281
显示器尺寸	8.4"	10.4"	10.4"	8.4"	10.4"	10.4"
水平型/垂直型面板	●/●	●/●	●/●	●/●	●/●	●/●
集成 QWERTY 全尺寸键盘	●	●	●	●	●	●
80 位浮点数纳米计算精度 (NANOF)	●	●	●	●	●	●
精优曲面	-	-	-	●	●	●
预读 [程序段的数量]	1	1	1	50	100	150
最短程序段切换时间	9 ms	6 ms	6 ms	~ 3 ms	~ 2 ms	~ 1 ms
动态伺服控制、位置控制循环	125 μs	125 μs	125 μs	125 μs	125 μs	125 μs
加加速度控制	●	●	●	●	●	●
副主轴适用的同步主轴功能	-	-	○	-	-	-
多边形加工适用的同步主轴功能	○	○	○	-	-	-
刀具管理功能，带刀具寿命监控	●	●	●	●	●	●
刀具/刀沿的数量：	80 / 160	128 / 256	256 / 512	80 / 160	128 / 256	256 / 512
替换刀具管理	○	○	○	○	○	○
直线、圆弧和螺旋插补	●	●	●	●	●	●
A/B/C 样条插补	○	○	○	○	○	○
主轴和 C 轴加工操作之间的自动接合	●	●	●	●	●	●
自动齿轮换挡	●	●	●	●	●	●
轮廓手轮	○	○	○	○	○	○
同步动作	●	●	●	●	●	●
TRANSMIT/柱面转换	○	○	○	○	○	○
可设定工件偏置的数量	50	100	100	50	100	100
轮廓重定位	●	●	●	●	●	●
带自动位置计算和加工功能的程序段查找	●	●	●	●	●	●
CNC 用户内存 (缓存)	1 MB	3 MB	5 MB	1 MB	3 MB	5 MB
通过 USB 设备或从前置接口插入用户 CF 卡扩展内存	>16 GB	>16 GB	>16 GB	>16 GB	>16 GB	>16 GB
网盘管理 (TCP/IP 以太网)	○	○	○	○	○	○
手动和自动测量工件偏置	●	●	●	●	●	●
手动和自动测量刀具几何数据	●/ -	●/ -	●/ -	●/●	●/●	●/●
JOG 方式下的轮廓车削	●	●	●	-	-	-
JOG 方式下的端面铣削	-	-	-	●	●	●
集成机床维护计划	●	●	●	●	●	●
短信功能 (Easy Message) : 通过手机短信进行过程监控	○	○	○	○	○	○
RCS 主机远程诊断功能	○	○	○	○	○	○

● 标准配置    ○ 选项    - 不可用

## 技术数据 (节选)

	车削			铣削		
	828D BASIC T	828D		828D BASIC M	828D	
	PPU240/241	PPU260/261	PPU280/281	PPU240/241	PPU260/261	PPU280/281
Sinumerik Operate 图形化用户界面 带动画支持	●	●	●	●	●	●
高级操作功能:	○	○	○	○	○	○
覆盖	✓	✓	✓	✓	✓	✓
示教	✓	✓	✓	✓	✓	✓
扩展的程序段搜索	✓	✓	✓	✓	✓	✓
保存工件设置数据	✓	✓	✓	✓	✓	✓
用于模具加工的扩展工件测量	-	-	-	✓	✓	✓
SINUMERIK 数控编程语言 带高级语言扩展	●	●	●	●	●	●
programGUIDE 循环编程支持	●	●	●	●	●	●
在线 ISO 语言编译器	●	●	●	●	●	●
ShopTurn/ShopMill 工步编程	○	○	○	○	○	○
标准工艺循环, 适用于:	●	●	●	●	●	●
标准几何形状的车削	✓	✓	✓	-	-	-
标准几何形状的钻削和铣削	✓	✓	✓	✓	✓	✓
轮廓路径铣削	✓	✓	✓	✓	✓	✓
简单轮廓车削	✓	-	-	-	-	-
快速设定	-	-	-	✓	✓	✓
高级工艺循环, 适用于:	○	●	●	●	●	●
不对称槽	✓	✓	✓	-	-	-
钻孔和螺纹铣削的组合加工	✓	✓	✓	✓	✓	✓
螺纹铣削	✓	✓	✓	✓	✓	✓
多边形铣削	✓	✓	✓	✓	✓	✓
雕刻	✓	✓	✓	✓	✓	✓
带毛坯分段的扩展轮廓车削	✓	✓	✓	-	-	-
槽式车削和往复车削	✓	✓	✓	-	-	-
轮廓型腔和凸台的铣削 (最多带 12 个岛)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
图形化副主轴循环	-	-	○	-	-	-
图形化摆角循环 适用于倾斜工件平面上的 3+2 轴加工	-	-	-	-	●	●
剩余材料检测	○	○	○	○	○	○
几何计算器 用于自定义轮廓的加工	●	●	●	●	●	●
自动测量循环, 带日志功能	○	○	○	○	○	○
二维图形加工模拟	●	●	●	●	●	●
三维图形加工模拟	○	○	○	○	○	○
同步记录 (当前加工操作的实时仿真)	○	○	○	○	○	○

● 标准配置    ○ 选件    - 不可用    ✓ 可用

## 全方位技术支持



我们一直致力于为您的所有技术问题提供可靠并且专业的支持。由机电专家、培训师和维护工程师组成的高素质团队可以帮助您优化加工工艺，并确保在高速生产时运行稳定。



### SITRAIN 提供良好培训

我们的 SINUMERIK 培训课程非常注重应用能力。在操作和编程课程中，采用理论知识与实践操作相结合的培训方法。

只需访问我们的 SITRAIN 网站 [www.sitrain.com](http://www.sitrain.com) 选择最方便的培训地点参加培训课程。



### 现场服务和支持

我们的维护及服务人员随时待命，以确保您的生产顺利进行。他们的快速响应和出色的专业技术可将机床的停工时间降至最低。

有关我们全球服务网点的信息，请访问：  
[www.automation.siemens.com/partner](http://www.automation.siemens.com/partner)



### 贴近客户的服务：技术和应用中心

我们的技术和应用中心（TAC）聘请了高素质的加工专家，随时可以为您提供全面的支持。此外，我们还将全球 TAC 作为我们技术进步的源泉 — 确保所有数控系统功能都能与实际应用完美结合，并且更加人性化。更多信息请浏览：  
[www.siemens.com/cnc4you](http://www.siemens.com/cnc4you)

**北方区**

**北京**  
北京市朝阳区望京中环南路7号  
电话: (010) 6476 8888  
传真: (010) 6476 4838

**包头**  
内蒙古自治区包头市昆区钢铁大街74号  
财富中心1905室  
电话: (0472) 520 8828  
传真: (0472) 520 8838

**济南**  
山东省济南市舜耕路28号  
舜耕山庄商务会所5层  
电话: (0531) 8266 6088  
传真: (0531) 8266 0836

**青岛**  
山东省青岛市香港中路76号  
颐中假日酒店4楼  
电话: (0532) 8573 5888  
传真: (0532) 8576 9963

**烟台**  
山东省烟台市南大街9号  
金都大厦16层1606室  
电话: (0535) 212 1880  
传真: (0535) 212 1887

**淄博**  
山东省淄博市张店区中心路177号  
淄博饭店7层  
电话: (0533) 218 7877  
传真: (0533) 218 7979

**潍坊**  
山东省潍坊市奎文区四平路31号  
秀飞大酒店1507房间  
电话: (0536) 822 1866  
传真: (0536) 826 7599

**济宁**  
山东省济宁市高新区火炬路19号  
香港大厦361房间  
电话: (0537) 239 6000  
传真: (0537) 235 7000

**天津**  
天津市和平区南京路189号  
津汇广场写字楼1401室  
电话: (022) 8319 1666  
传真: (022) 2332 8833

**塘沽**  
天津市经济技术开发区  
第二大街广场东路20号  
滨海金融街E4C-315  
电话: (022) 5981 0333  
传真: (022) 5981 0335

**唐山**  
河北省唐山市建设北路99号  
火炬大厦1308室  
电话: (0315) 317 9450/51  
传真: (0315) 317 9733

**石家庄**  
河北省石家庄市中山路303号  
世贸广场酒店1309号  
电话: (0311) 8669 5100  
传真: (0311) 8669 5300

**太原**  
山西省太原市府西街69号  
国际贸易中心西塔16层1609B-1610室  
电话: (0351) 868 9048  
传真: (0351) 868 9046

**呼和浩特**  
内蒙古呼和浩特市乌兰察布西路  
内蒙古饭店17层1720室  
电话: (0471) 620 4133  
传真: (0471) 628 8269

**东北区**

**沈阳**  
辽宁省沈阳市沈河区北站路59号  
财富大厦E座12-14层  
电话: (024) 8251 8111  
传真: (024) 2253 3626

**大连**  
辽宁省大连市高新园区  
七贤岭广贤路117号  
电话: (0411) 8369 9760  
传真: (0411) 8360 9468

**鞍山**  
辽宁省鞍山市铁东区高新区东区  
鞍千路452号  
电话: (0412) 558 1611  
传真: (0412) 555 9611

**长春**  
吉林省长春市西安大路569号  
长春香格里拉大酒店401房间  
电话: (0431) 8898 1100  
传真: (0431) 8898 1087

**哈尔滨**  
黑龙江省哈尔滨市南岗区红军街15号  
奥威斯发展大厦30层A座  
电话: (0451) 5300 9933  
传真: (0451) 5300 9990

**华西区**

**成都**  
四川省成都市高新区拓新东路81号  
天府软件园C6栋1/2楼  
电话: (028) 6238 7888  
传真: (028) 6238 7000

**绵阳**  
四川省绵阳市高新区  
火炬广场西街北段89号  
四川长虹大酒店四楼  
电话: (0816) 241 0142  
传真: (0816) 241 8950

**攀枝花**  
四川省攀枝花市炳草岗新华街  
泰隆国际商务大厦8层16层82-2  
电话: (0812) 335 9500  
传真: (0812) 335 9718

**宜宾**  
四川省宜宾市长江大道东段67号  
华荣酒店233室  
电话: (0831) 233 8078  
传真: (0831) 233 2680

**重庆**  
重庆市渝中区邹容路68号  
大都会商厦18层1807-1811  
电话: (023) 6382 8919  
传真: (023) 6370 2886

**贵阳**  
贵州省贵阳市新华72号  
路富中国际广场15楼C区  
电话: (0851) 551 0310  
传真: (0851) 551 3932

**昆明**  
云南昆明市北京路155号  
红塔大厦1204室  
电话: (0871) 315 8080  
传真: (0871) 315 8093

**西安**  
陕西省西安市高新区科技路33号  
高新国际商务中心28层  
电话: (029) 8831 9898  
传真: (029) 8833 8818

**乌鲁木齐**

新疆乌鲁木齐市五一一路160号  
新疆鸿福大酒店贵宾楼918室  
电话: (0991) 582 1122  
传真: (0991) 584 6288

**银川**

银川市北京东路123号  
太阳神大酒店A区1507房间  
电话: (0951) 786 9866  
传真: (0951) 786 9867

**兰州**

甘肃省兰州市东岗西路589号  
锦江阳光酒店2206室  
电话: (0931) 888 5151  
传真: (0931) 881 0707

**华东区**

**上海**  
上海杨浦区大连路500号  
西门子上海中心  
电话: (021) 3889 3889  
传真: (021) 3889 3266

**杭州**

浙江省杭州市西湖区杭大路15号  
嘉华国际商务中心1505室  
电话: (0571) 8765 2999  
传真: (0571) 8717 5234

**宁波**

浙江省宁波市江东区沧海路1926号  
上东国际2号楼2511室  
电话: (0574) 8785 5377  
传真: (0574) 8787 0631

**绍兴**

浙江省绍兴市解放北路  
玛格丽特商业中心西区2幢  
玛格丽特酒店10层1020室  
电话: (0575) 8820 1306  
传真: (0575) 8820 1632

**温州**

浙江省温州市车站大道  
高联大厦9层B1室  
电话: (0577) 8606 7091  
传真: (0577) 8606 7093

**南京**

江苏省南京市中山路228号  
地铁大厦17层  
电话: (025) 8456 0550  
传真: (025) 8451 1612

**扬州**

江苏省扬州市江阳中路43号  
九州大厦7楼704房间  
电话: (0514) 778 4218  
传真: (0514) 787 7115

**徐州**

江苏省徐州市彭城路93号  
泛亚大厦1807室  
电话: (0516) 8370 8388  
传真: (0516) 8370 8308

**苏州**

江苏省苏州市新加坡工业园苏华路2号  
国际大厦11层17-19单元  
电话: (0512) 6288 8191  
传真: (0512) 6661 4898

**无锡**

江苏省无锡市县前东街1号  
金陵大饭店2401-2402室  
电话: (0510) 8273 6868  
传真: (0510) 8276 8481

**南通**

江苏省南通市崇川区桃园路8号  
中南世纪城17栋1104室  
电话: (0513) 8102 9880  
传真: (0513) 8102 9890

**常州**

江苏省常州市关河东路38号  
九洲寰宇大厦911室  
电话: (0519) 8989 5801  
传真: (0519) 8989 5802

**盐城**

江苏省盐城市盐都区  
华邦国际东厦A区2008室  
电话: (0515) 8836 2680  
传真: (0515) 8980 7580

**昆山**

江苏省昆山市伟业路18号  
昆山现代广场A座1019室  
电话: (0512) 55118321  
传真: (0512) 55118323

**华南区**

**广州**  
广东省广州市天河路208号  
天河城侧粤海天河城大厦8-10层  
电话: (020) 3718 2222  
传真: (020) 3718 2164

**佛山**

广东省佛山市汾江中路121号  
东建大厦19楼K单元  
电话: (0757) 8232 6710  
传真: (0757) 8232 6720

**珠海**

广东省珠海市景山路193号  
珠海石景山旅游中心229房间  
电话: (0756) 337 0869  
传真: (0756) 332 4473

**南宁**

广西省南宁市金湖路63号  
金源现代城9层935室  
电话: (0771) 552 0700  
传真: (0771) 556 9391

**深圳**

广东省深圳市南山区华侨城  
汉唐大厦9楼  
电话: (0755) 2693 5188  
传真: (0755) 2693 4245

**东莞**

广东省东莞市南城区宏远路1号  
宏远大厦1510室  
电话: (0769) 2240 9881  
传真: (0769) 2242 2575

**汕头**

广东省汕头市金砂路96号  
金海湾大酒店19楼1920室  
电话: (0754) 8848 1196  
传真: (0754) 8848 1195

**海口**

海南省海口市滨海大道69号  
宝华海景大酒店803房  
电话: (0898) 6678 8038  
传真: (0898) 6678 2118

**福州**

福建省福州市五四路89号  
置地广场11层04、05单元  
电话: (0591) 8750 0888  
传真: (0591) 8750 0333

**厦门**

福建省厦门市厦禾路189号  
银行中心21层2111-2112室  
电话: (0592) 268 5508  
传真: (0592) 268 5505

**湛江**

广东省湛江市经济开发区乐山大道31号  
湛江皇冠假日酒店1616单元  
电话: (0759) 338 1616  
传真: (0759) 338 6789

**华中区**

**武汉**  
湖北省武汉市汉口建设大道709号  
建设银行大厦20楼  
电话: (027) 8548 6688  
传真: (027) 8548 6777

**合肥**

安徽省合肥市濉溪路278号  
财富广场首座27层2701-2702室  
电话: (0551) 568 1299  
传真: (0551) 568 1256

**宜昌**

湖北省宜昌市东山大道95号  
清江大厦2011室  
电话: (0717) 631 9033  
传真: (0717) 631 9034

**长沙**

湖南省长沙市五一中路68号  
亚时代写字楼2101、2101-2室  
电话: (0731) 8446 7770  
传真: (0731) 8446 7775

**南昌**

江西省南昌市北京西路88号  
江信国际大厦14楼1403/1405室  
电话: (0791) 8630 4866  
传真: (0791) 8630 4918

**郑州**

河南省郑州市中原区中原中路220号  
裕达国贸中心写字楼2506房间  
电话: (0371) 6771 9110  
传真: (0371) 6771 9120

**洛阳**

河南省洛阳市涧西区西苑路6号  
友谊宾馆516室  
电话: (0379) 6468 3519  
传真: (0379) 6468 3565

**南阳**

河南省南阳市卧龙区卧龙路  
兴达商务9楼  
电话: (0377) 6162 2636

**技术培训**

北京: (010) 6476 8958  
上海: (021) 6281 5933-305/307/308  
广州: (020) 3810 2015

**技术支持与服务热线**

武汉: (027) 8548 6688-6400  
沈阳: (024) 2294 9880/8251 8219  
重庆: (023) 6382 8919-3002

**技术资料**

北京: (010) 6476 3726  
技术支持与服务热线  
电话: 400 810 4288  
(010) 6471 9990  
传真: (010) 6471 9991

**E-mail: 4008104288.cn@siemens.com**

Web: www.4008104288.com.cn  
**亚太技术支持 (英文服务)**  
及软件授权维修热线  
电话: (010) 6475 7575  
传真: (010) 6474 7474  
Email: support.asia.automation@siemens.com

西门子 (中国) 有限公司  
工业业务领域  
驱动技术集团

如有变动, 恕不事先通知  
订货号: E20001-A-0327-C500-V1-5D00  
5075-SH902404-12122

西门子公司版权所有

www.ad.siemens.com.cn/sinumerik

本样本中提供的信息只是对产品的一般说明和特性介绍。文中内容可能与实际应用的情况有所出入, 并且可能会随着产品的进一步开发而发生变化。仅当相关合同条款中有明确规定时, 西门子方有责任提供文中所述的产品特性。

样本中涉及的所有名称可能是西门子公司或其供应商的商标或产品名称, 如果第三方擅自使用, 可能会侵犯所有者的权利。